



## РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ АФ-2042

### Техническая информация

Смесь на основе фторкаучука полностью готовая к применению, содержит все необходимые вулканизирующие агенты, технологические добавки, наполнители. Смесь черного цвета, поставляется в виде листов толщиной примерно 3 мм.

Смесь используется для изготовления уплотнительных деталей, работающих при высоких температурах в агрессивных средах.

#### Результаты физико-механических испытаний:

Наименование показателя	Нормативное значение	Метод испытания
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	11,5	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	120	ГОСТ 270-75
Твердость по Шор А, у.е.	72-82	ГОСТ 263-75
Относительная остаточная деформация при величине сжатия 20% при 250°C в течение 24 часов, %, не более	50	ГОСТ 9.029-74

#### Переработка смеси:

Смесь перерабатывается прессованием

#### Режимы вулканизации:

Режимы вулканизации выбирают в зависимости от толщины изделия. Для изделий с большой толщиной вулканизацию проводят в прессе при 150°C в течение 30 мин либо 160°C в течение 20 минут, для тонкостенных изделий при 177°C в течение 10 минут. Далее изделия термостатируют 24 часа при температуре 230-250°C с плавным повышением от не более 100°C до 230-250°C в течение первых 3 часов, чтобы избежать растрескивания изделия.

