



РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ АФ-7013

Техническая информация

Смесь на основе терполимерных фторкаучуков, с повышенным содержанием фтора 70%, что обеспечивает резиновым изделиям высокую стойкость в кислородсодержащих топливах и более высокую химическую стойкость, чем у резин на основе сополимерных фторкаучуков.

Вулканизация пероксидами обеспечивает резины повышенной прочностью, стойкостью к пару, кислотам, маслам и ароматическим углеводородам.

Термостойкость – длительное сохранение свойств при температуре до +200 °С

Результаты физико-механических испытаний:

Наименование показателя	Нормативное значение	Метод испытания
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	14,0	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение, %, не менее	140	ГОСТ 270-75
Твердость по Шор А, у.е.	70-80	ГОСТ 263-75
Остаточная деформация после 25% сжатия в воздухе 200°С при 70 час, не более	42	ГОСТ 9.029-74

Переработка смеси:

Смесь перерабатывается прессованием или экструзией

Режимы вулканизации:

Вулканизацию проводят при температуре 177°С в течение 10 минут, для более массивных изделий при 160°С в течение 20 минут с последующей стадией термостатирования 24 часа при температуре 230°С с плавным повышением от не более 100°С до 230°С в течение первых 3 часов, чтобы избежать деформации и возможных мелких дефектов изделия.

