



ФТОРКАУЧУК ФФПМ

Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Перфторкаучук ФФПМ представляет собой уникальный материал, сочетающий химическую стойкость фторопласта (ПТФЭ) и эластичность фторкаучука. Представляет собой сополимер тетрафторэтилена + перфторметилвинилового эфира, включающий функциональную группу (cure site мономер).



Молекулярная формула



ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

Листы или слипшаяся крошка от белого до желтоватого, серого или бежевого цвета

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- За счет полностью фторированной структуры, отсутствия атомов водорода, **ФФПМ** обладает уникальной химической стойкостью к большинству агрессивных химических веществ, включая окислители, органические и неорганические кислоты, алифатические и ароматические углеводороды и хлоруглеводороды, нефтепродукты, масла, топлива и большинство полярных растворителей.
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -10 до 330 °С, кратковременно до 350 °С;
- Наилучшие результаты при вулканизации с БОАФ вулканизирующими системами;

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: уплотнения, кольца, диафрагмы, мембраны, герметизирующие прокладки клапанов и насосов в химической, нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности и других индустриях, включая защитные покрытия и производство полупроводников, стоек к плазменному воздействию.

Области промышленности: автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

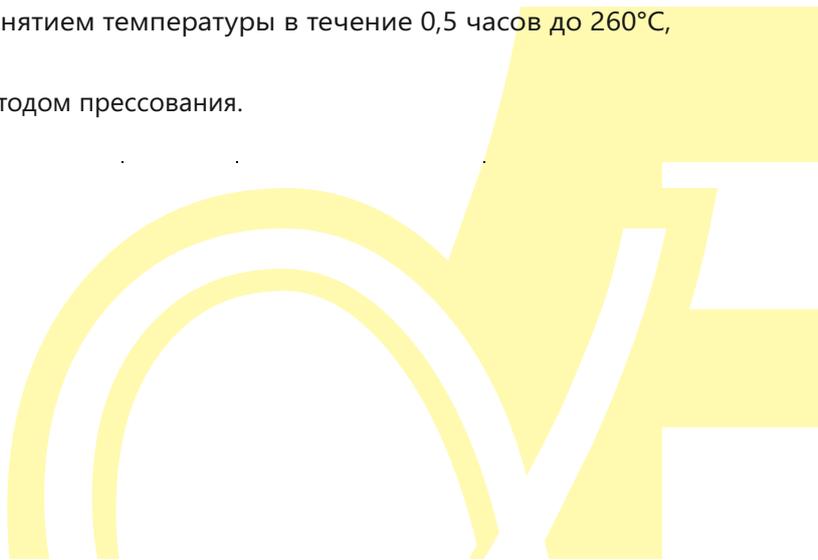
Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации:

1-я стадия вулканизация в прессе при 160°С в течение 40 минут.

2-я стадия – термостатирование с постепенным поднятием температуры в течение 3,5 часов до 200°С, выдерживание в течение 16 часов.

3-я стадия – термостатирование с постепенным поднятием температуры в течение 0,5 часов до 260°С, выдерживание в течение 16 часов.

Фторкаучук ФФПМ в основном перерабатывается методом прессования.





СВОЙСТВА ФТОРКАУЧУКОВ ФПМ-260LT И ФФПМ

Марка	Внешний вид	Содержание F, % масс	Вязкость по Муни: ML (1+10) при 121 °С	Плотность, г/см ²	Т стеклования, °С	Характеристики
ФПМ-260LT	Листы или слипшаяся крошка от белого до желтоватого, серого или бежевого цвета	64	57-70	1,78	-30	Низкотемпературный с перфторалкоксо-алкилвиниловый эфир (ПФАВЭ F(CF ₂) _n OR-O-CF=CF ₂) Пероксидная вулканизация. Рабочая температура: -50 до +250 °С. Устойчивость: кислоты, окислители, углеводороды
Перфторкаучук ФФПМ		72	30-60	2,00	-7	Полностью фторированный полимер. Гетероциклическая, либо пероксидная вулканизация. Рабочая температура: -10 до +330 °С. Устойчивость практически ко всем химическим средам.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗИН НА ОСНОВЕ ФПМ-260LT И ФФПМ

Основа резины	Модуль 100%, МПа	Условная прочность, МПа	Отн.удлинение при разрыве, %	Твердость по Шору А	ОДС 200 °С при 70 час, 25%, %	Т хрупкости, °С
ФПМ-260LT	3,2	19,1	347	67	35	-39
Перфторкаучук ФФПМ	-	15	140-220	78-82	15	-7