



## ФТОРКАУЧУК ФФПМ

### Техническая информация

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Перфторкаучук ФФПМ представляет собой уникальный материал, сочетающий химическую стойкость фторопласта (ПТФЭ) и эластичность фторкаучука. Представляет собой сополимер тетрафторэтилена + перфторметилвинилового эфира, включающий функциональную группу (cure site мономер).



Молекулярная формула



#### ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

Листы или слипшаяся крошка от белого до желтоватого, серого или бежевого цвета

#### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- За счет полностью фторированной структуры, отсутствия атомов водорода, **ФФПМ** обладает уникальной химической стойкостью к большинству агрессивных химических веществ, включая окислители, органические и неорганические кислоты, алифатические и ароматические углеводороды и хлоруглеводороды, нефтепродукты, масла, топлива и большинство полярных растворителей.
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -10 до 330 °С, кратковременно до 350 °С;
- Наилучшие результаты при вулканизации с БОАФ вулканизирующими системами;

#### ПРИМЕНЕНИЕ

**Основное применение:** уплотнения, кольца, диафрагмы, мембраны, герметизирующие прокладки клапанов и насосов в химической, нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности и других индустриях, включая защитные покрытия и производство полупроводников, стоек к плазменному воздействию.

**Области промышленности:** автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации:

1-я стадия вулканизация в прессе при 160°С в течение 40 минут.

2-я стадия – термостатирование с постепенным поднятием температуры в течение 3,5 часов до 200°С, выдерживание в течение 16 часов.

3-я стадия – термостатирование с постепенным поднятием температуры в течение 0,5 часов до 260°С, выдерживание в течение 16 часов.

**Фторкаучук ФФПМ** в основном перерабатывается методом прессования.

