



ФТОРКАУЧУК ФПМ-264

Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фторкаучуки серии ФПМ-264 представляют собой тройной терполимер винилиденфторида, гексафторпропилена и тетрафторэтилена, являются аналогами каучука Viton В фирмы DuPont и отечественного каучука Элафтор-3000; молекулярная формула $-(\text{CH}_2-\text{CF}_2)_n-[\text{CF}(\text{CF}_3)-\text{CF}_2]_m-(\text{CF}_2-\text{CF}_2)_p$

ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

ФПМ-264 это гранулы белого цвета 2-5 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предназначены для изготовления резинотехнических, кабельных и других изделий для работы в среде углеводородных топлив, масел, кислот и окислителей, других агрессивных сред;
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -20 до 250 °С, кратковременно до 275 °С;
- Хорошо растворимы в низших кетонах, сложных эфирах и фреонах;
- Имеют отличную износостойкость, низкий коэффициент трения и не поддерживают горения;
- Наилучшие результаты при вулканизации бисфенольными (**ФПМ-264**)
- Резины, полученные вулканизацией **ФПМ-264**, термостойки, морозостойки, масло- бензо- и кислотостойки не воспламеняются, способны к самозатуханию, обладают озоно- и погодо- стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство различных видов уплотнителей (колец, сальников, прокладок, манжет), диафрагм, топливных шлангов, маслоотражательных колпачков, валиков копировальных аппаратов, термостойких шнуров и пластин, электроизоляционных изделий, негорючих термостойких покрытий, клеев и герметиков и пр.

Области промышленности: автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Фторкаучук расфасован по 12,5 кг в полиэтиленовых пакетах, упакованных в 25 килограммовые картонные коробки. Продукт пожаро- и взрыво- безопасен и может перевозиться любым видом транспорта.

Хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях, защищая от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Срок хранения – до семи лет.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Фторкаучук предварительно пластицируют в течение 30 секунд и смешивают с дополнительными ингредиентами на хорошо охлаждаемых вальцах. Рекомендуется предварительное смешение ингредиентов с половиной наполнителя. Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации (в прессе 10 минут при 177°С, для массивных изделий до 30 минут при 160°С) и последующего термостатирования 24 часа при 230°С (с плавным повышением от не более 100°С до 230°С в течение первых 3 часов).

Фторкаучук ФПМ-264 низкой и средней вязкости обладает хорошей пластичностью и перерабатывается любым способом в том числе методом шприцевания, экструзией и литьем под давлением, для производства уплотнительных колец, манжет, сальников, диафрагм, шнуров и профильных изделий, содержит больше фтора, по сравнению с **ФПМ-26**, что придает ему повышенную химстойкость и топливостойкость.



СВОЙСТВА ФТОРКАУЧУКОВ ФПМ-264

Марка	Внешний вид	Содержание F, % масс	Вязкость по Муни: ML (1+10) при 121 °С	Плотность, г/см ³	T стеклования, °С	Характеристики
ФПМ-264-30	Гранулы белого цвета 2-5 мм	68-69	30-40	1,87	-13	Тройной терполимер ВФ+ГФП+ТФЭ. Бисфенольная вулканизация. Дополнительно повышенная тепло- и химстойкость.
ФПМ-264-40			40-50			
ФПМ-264-60			60-70			

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗИН НА ОСНОВЕ ФПМ-264

Основа резины	Модуль 100%, МПа	Условная прочность, МПа	Отн.удлинение при разрыве, %	Твердость по Шору А	ОДС 200 °С при 70 час, 25%, %	T хрупкости, °С
ФПМ-264-30	3,6	12,5	244	72-74	33	-27
ФПМ-264-40	4,0	13,1	248		32	
ФПМ-264-60	4,7	14,5	250		28	

