



ФТОРКАУЧУК ФПМ-264G

Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фторкаучуки серии ФПМ-264G представляют собой тройной терполимер винилиденфторида, гексафторпропилена и тетрафторэтилена, включающие функциональную группу (cure site мономер), являются аналогами каучука Viton GF фирмы DuPont и отечественного каучука Элафтор-7000;

молекулярная формула $-(\text{CH}_2-\text{CF}_2)_n-[\text{CF}(\text{CF}_3)-\text{CF}_2]_m-(\text{CF}_2-\text{CF}_2)_p-\text{CSM}$

ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

ФПМ-264G это гранулы белого цвета 2-5 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предназначены для изготовления резинотехнических, кабельных и других изделий для работы в среде углеводородных топлив, масел, кислот и окислителей, других агрессивных сред;
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -20 до 250 °С, кратковременно до 275 °С;
- Хорошо растворимы в низших кетонах, сложных эфирах и фреонах;
- Имеют отличную износостойкость, низкий коэффициент трения и не поддерживают горения;
- Наилучшие результаты при вулканизации пероксидными вулканизирующими системами
- Резины, полученные вулканизацией **ФПМ-264G**, термостойки, морозостойки, масло- бензо- и кислотостойки не воспламеняются, способны к самозатуханию, обладают озоно- и погодо- стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство различных видов уплотнителей (колец, сальников, прокладок, манжет), диафрагм, топливных шлангов, маслоотражательных колпачков, валиков копировальных аппаратов, термостойких шнуров и пластин, электроизоляционных изделий, негорючих термостойких покрытий, клеев и герметиков и пр.

Области промышленности: автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Фторкаучук расфасован по 12,5 кг в полиэтиленовых пакетах, упакованных в 25 килограммовые картонные коробки. Продукт пожаро- и взрыво- безопасен и может перевозиться любым видом транспорта.

Хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях, защищая от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Срок хранения – до семи лет.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Фторкаучук предварительно пластицируют в течение 30 секунд и смешивают с дополнительными ингредиентами на хорошо охлаждаемых вальцах. Рекомендуется предварительное смешение ингредиентов с половиной наполнителя. Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации (в прессе 10 минут при 177°С, для массивных изделий до 30 минут при 160°С) и последующего термостатирования 24 часа при 230°С (с плавным повышением от не более 100°С до 230°С в течение первых 3 часов).

Фторкаучук ФПМ-264G низкой и средней вязкости обладает хорошей пластичностью и перерабатывается любым способом в том числе методом шприцевания, экструзией и литьем под давлением, для производства уплотнительных колец, манжет, сальников, диафрагм, шнуров и профильных изделий, содержит больше фтора, по сравнению с **ФПМ-26**, что придает ему повышенную химстойкость и топливостойкость.

Наличие в полимерной цепи **ФПМ-264G функциональной группы** придает данным каучукам способность вулканизоваться пероксидами, что обеспечивает уникальной стойкостью к пару, кислотам, маслам и ароматическим углеводородам.



СВОЙСТВА ФТОРКАУЧУКОВ ФПМ-264G

Марка	Внешний вид	Содержание F, % масс	Вязкость по Муни: ML (1+10) при 121 °С	Плотность, г/см ²	Т стеклования, °С	Характеристики
ФПМ-264G-30	Гранулы белого цвета 2-5 мм	70-71	30-40	1,91	-5	Тройной термполимер ВФ+ГФП+ТФЭ с функциональной группой. Пероксидная вулканизация. Дополнительно повышенная устойчивость к органическим кислотам, перегретому пару.
ФПМ-264G-40			40-50			

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗИН НА ОСНОВЕ ФПМ-264G

Основа резины	Модуль 100%, МПа	Условная прочность, МПа	Отн.удлинение при разрыве, %	Твердость по Шору А	ОДС 200 °С при 70 час, 25%, %	Т хрупкости, °С
ФПМ-264G-30	7,4	17,6	190	72-74	42	-36
ФПМ-264G-40		18,1	180		40	

