



ФТОРКАУЧУК ФПМ-260LT

Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фторкаучуки серии ФПМ-260LT представляют собой сложный многокомпонентный сополимер винилиденфторида и гексафторпропилена с пекторалкоксиилвиниловым эфиром. Молекулярная формула



ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

Листы или слипшаяся крошка от белого до желтоватого, серого или бежевого цвета

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкотемпературный фторэластомер перекисной вулканизации обладает улучшенной стойкостью к спирто-бензиновым смесям, гидравлическим жидкостям и отвечает требованиям автомобильной и аэрокосмической отраслей, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -50 до 250 °С, кратковременно до 275 °С;
- Имеют отличную износостойкость, низкий коэффициент трения и не поддерживают горения;
- Наилучшие результаты при вулканизации пероксидными вулканизирующими системами;
- Резины, полученные вулканизацией ФПМ-260LT, термостойки, морозостойки, масло- бензо- и кислотостойки, не воспламеняются, способны к самозатуханию, обладают озоно- и погодо- стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство различных видов уплотнителей (колец, сальников, прокладок, манжет), шнуров и пластин, электроизоляционных изделий, негорючих термостойких покрытий, клеев и герметиков и пр. диафрагм, топливных шлангов, маслоотражательных колпачков, валиков копировальных аппаратов, термостойких

Области промышленности: автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Фторкаучук расфасован по 1 кг в полиэтиленовых пакетах, упакованных в 25 килограммовые картонные коробки.

Продукт пожаро- и взрыво- безопасен и может перевозиться любым видом транспорта.

Хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях, защищая от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Срок хранения – до семи лет.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Фторкаучук предварительно пластицируют в течение 2 минут и смешивают с дополнительными ингредиентами на хорошо охлаждаемых вальцах.

Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации (в прессе 10 минут при 177°С) и последующего термостатирования 16 часов при 230°С (с плавным повышением от не более 100°С до 230°С в течение первых 3 часов)

Фторкаучук ФПМ-260LT отличается улучшенной технологичностью и может перерабатываться на стандартном оборудовании резиновых производств, можно получать изделия, в том числе сложной конфигурации, методом прессования, шприцевания, каландрования, литья под давлением.