



## РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ К-1287

### Техническая информация

Смесь на основе фторкаучука готовая к применению, содержит все необходимые вулканизирующие агенты, технологические добавки, наполнители. Смесь имеет шоколадный цвет, соответствующий RAL 8002 и поставляется в виде листов ориентировочно толщиной 4-5 мм, шириной 500-600 мм.

#### Результаты физико-механических испытаний:

Наименование показателя	Нормативное значение	К-1287-3	К-1287-5	К-1287-6	Метод испытания
Вязкость по Муни ML (1+10) 121 °С	-	57	75	90	ГОСТ Р 54552-2011
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	14,0	14,1	14,8	15,2	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	150	160	180	170	ГОСТ 270-75
Твердость по Шор А, у.е.	70-80	73	74	74	ГОСТ 263-75
Относительная остаточная деформация при величине сжатия 25% при 200 °С в течение 70 часов, %, не более	20	17,6	15,6	15,2	ГОСТ 9.029-74
Температурный предел хрупкости, °С	не выше -27	-27	-27	-27	ГОСТ 7912-74

#### Переработка смеси:

Смесь перерабатывается литьем, экструзией, прессованием

#### Режимы вулканизации:

Вулканизация под давление при 177°С в течение 10 минут. Далее изделия термостатируют 24 часа при температуре 230-250°С с плавным повышением от не более 100°С до 230-250°С в течение первых 3 часов, чтобы избежать деформации и возможных мелких дефектов изделия.