



РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ Р-11

Техническая информация

Смесь на основе фторкаучука СКФ-32 полностью готовая к применению, содержит все необходимые вулканизирующие агенты, технологические добавки, наполнители.

Цвет резиновой смеси - черный с сероватым оттенком.

Смесь соответствует ТУ 2512-001-16993055-2004.

Смесь используется для изготовления формовых и не формовых резиновых и резино-металлических деталей различной конфигурации, работающих в среде воздуха или углеводородных масел при температурах от минус 20 °С до плюс 200 °С (различные прокладки) или в динамических условиях трения (манжеты, кольца). Резина Р-11 не рекомендуется для использования в среде сильных окислителей (диоксид азота, концентрированная азотная кислота, пероксид водорода).

Результаты физико-механических испытаний:

Наименование показателя	Нормативное значение	Метод испытания
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	12,0	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	ГОСТ 270-75
Твердость по Шор А, у.е.	72-82	ГОСТ 263-75
Относительная остаточная деформация при величине сжатия 20% при 150°С в течение 24 часов, %, не более	45	ГОСТ 9.029-74

Переработка смеси:

Смесь перерабатывается прессованием

Рекомендации по режиму вулканизации:

Режимы вулканизации выбирают в зависимости от толщины изделия. Для изделий с большой толщиной вулканизацию проводят в прессе при 151°С в течение 30 минут или 170 °С в течение 15 минут, для тонкостенных изделий при 180 °С в течение 10 минут. Термостатирование проводят только при необходимости для улучшения теплостойкости изделия в течение 6 часов при 180-200 °С, с плавным повышением в первые 3 часа от не более 100 °С до 200 °С.