



СТЕАФС

Технологическая добавка

ТУ 2435-003-16993055-2005

Назначение: Введение стеафса в резиновую смесь в дозировке 0,5 - 2 масс.ч. на 100 масс.ч. фторкачука понижает технологическую вязкость смеси, улучшает ее однородность при вальцевании, устраняет прилипание резиновой смеси к валкам при ее изготовлении и готовых изделий к пресс-форме после вулканизации, улучшает качество поверхности при шприцевании, облегчает восстановление пластичности смеси после ее длительного хранения

Основные физико-химические показатели:

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ТУ
1	Внешний вид	Воскоподобное вещество белого или серовато-буроватого цвета, порошок или гранулы
2	Температура плавления, °С в пределах	55 – 75